

**Wydajności wody z pradownic stosowanych w firmie BOXMET  
w hydrantach DN 25**

| Pradownica                  | Wymiar dyszy lub średnicy równoważnej w pradownicy | Wydajności przy ciśnieniu roboczym |            |            |
|-----------------------------|--|------------------------------------|------------|------------|
|                             |  | P.=0,2 Mpa                         | P.=0,4 Mpa | P.=0,6 Mpa |
| S<br>R<br>I                 | 6 - prad zwarty                                    | 31 l/min                           | 46 l/min   | 56 l/min   |
|                             | 6 - prad rozprosz.                                 | 30 l/min                           | 44 l/min   | 54 l/min   |
| A<br>W<br>G                 | 6 - prad zwarty                                    | 38 l/min                           | 54 l/min   | 60 l/min   |
|                             | 6 - prad rozprosz.                                 | 36 l/min                           | 40 l/min   | 56 l/min   |
| A<br>W<br>G                 | 8 - prad zwarty                                    | 55 l/min                           | 79 l/min   | 97 l/min   |
|                             | 8 - prad rozprosz.                                 | 64 l/min                           | 90 l/min   | 110 l/min  |
| A<br>W<br>G                 | 10 - prad zwarty                                   | 63 l/min                           | 90 l/min   | 108 l/min  |
|                             | 10 - prad rozprosz.                                | 69 l/min                           | 97 l/min   | 118 l/min  |
| B<br>O<br>X<br>M.<br>E<br>T | 10 - prad zwarty                                   | 62 l/min                           | 89 l/min   | 110 l/min  |
|                             | 10 - prad rozprosz.                                | 67 l/min                           | 95 l/min   | 119 l/min  |

Tabela I

**Wydajności wody z pradownic stosowanych w firmie BOXMET  
w hydrantach DN 52**

| Pradownica | Wymiar dyszy lub średnicy równowaznej w pradownicy | Wydajności przy ciśnieniu roboczym |            |            |
|------------|--|------------------------------------|------------|------------|
|            |  | P.=0,2 Mpa                         | P.=0,4 Mpa | P.=0,6 Mpa |
| Suwon      | 10 - prad zwarty                                   | 87 l/min                           | 118 l/min  | 140 l/min  |
|            | 10 - prad rozprosz.                                | 100 l/min                          | 129 l/min  | 138 l/min  |
| Gloria     | 12 - prad zwarty                                   | 122 l/min                          | 170 l/min  | 210 l/min  |
|            | 12 - prad rozprosz.                                | 120 l/min                          | 165 l/min  | 197 l/min  |
| BPW-01     | 12 - prad zwarty                                   | 135 l/min                          | 188 l/min  | 228 l/min  |
|            | 12 - prad rozprosz.                                | 149 l/min                          | 208 l/min  | 253 l/min  |
| BPW-02     | 12 - prad zwarty                                   | 135 l/min                          | 188 l/min  | 228 l/min  |
|            | 12 - prad rozprosz.                                | 149 l/min                          | 208 l/min  | 253 l/min  |
| BPW-03     | 13 - prad zwarty                                   | 145 l/min                          | 201 l/min  | 245 l/min  |
|            | 13 - prad rozprosz.                                | 143 l/min                          | 195 l/min  | 230 l/min  |

**Tabela II**

Stosowane oznaczenie hydrantów 52 produkowanych w firmie BOXMET składa się z części oznaczenia opracowanej przez zakład i części oznaczenia wymaganego przez Polską Normę.

Oznaczenie opracowane przez zakład składa się z trzech grup cyfr i liter oddzielonych od siebie myślnikiem

1. W części pierwszej oznaczenia podany jest typ hydrantu, sposób montażu hydrantu oraz rodzaj wykonania
2. Typ hydrantu 52 jest określony że przed literą H nie ma żadnego oznaczenia
3. Sposób montażu - H oznacza hydrant natynkowy
  - HP oznacza hydrant wnekowy
- Rodzaj wykonania - H lub HP oznacza że jest to hydrant
  - H+G lub HP+GP oznacza że jest to hydrant z miejscem na gaśnicę
1. W części drugiej oznaczenia znajduje się wyróżnik hydrantu - jest to liczba określająca wysokość szafki
2. W części trzeciej oznaczenia znajdują się inne wymagania dotyczące hydrantu i są oddzielone od siebie kropką:
3. Brak wyróżnika oznacza że wąż w hydrancie umieszczony jest w koszu
4. B - oznacza że wąż w hydrancie znajduje się na bębnie
5. Z - oznacza że hydrant zamykany jest na zamek patent
6. E - oznacza że hydrant zamykany jest na zamek EURO
7. Od - oznacza że drzwi hydrantu są wykonane z oknem dużym
8. Om - - oznacza że drzwi hydrantu są wykonane z oknem małym
9. 15 - oznacza że hydrant jest wyposażony w wąż 15m. ( 20 - oznacza długość węża 20m.)

### Oznaczenie przykładowe

**HP-650-E.20** Oznacza hydrant z węzłem płasko składanym  $\phi$  52 o długości 20 m, wnekowy, szafka o wysokości 650 mm, zamykana na zamek EURO.

**Oznaczenie wg PN-EN 671-2** wygląda następująco: PN-EN 671-2C-1/52-20

### Wyjaśnienie:

PN-EN 671-2 - oznacza nr Polskiej Normy

- C - oznacza hydrant w szafce natynkowej (A - oznacza hydrant we wnęce z pokrywą, B - oznacza hydrant w szafce wnekowej)
- 1 - oznacza wspornik węża którym jest zwijadło (bęben obrotowy)  
(3 - oznacza kosz wężowy z węzłem płasko składanym)
- 52 - oznacza średnicę węża płasko składanego
- 20 - oznacza długość węża 20 m. (15 - oznacza długość węża 15 m.)

### Oznaczenie pełne:

HP-650-E . dla ułatwienia proponujemy używać części oznaczenia  
**PN-EN 671-2B-3/52-20** opracowanego przez zakład.

## **4. MONTAŻ HYDRANTÓW**

### **Zalecenia producenta przy montażu hydrantów**

#### **1. Montaż hydrantów wnekowych**

Sposób montażu hydrantów wnekowych:

1. Wypoziomować szafkę po włożeniu do wnęki przy pomocy listew dystansowych
2. Przymocować szafkę przy pomocy kołków rozporowych, po 2 sztuki na jednym boku.
3. Sprawdzić poprawność zamontowania hydrantu tzn. czy drzwi w czasie zamykania nie ocierają o obudowę hydrantu i szczelina wokół drzwi jest równa.
4. Przestrzeń między wnęką a ściankami hydrantu wypełnić pianką montażowo-uszczelniającą.

Hydranty wnękowe montować przy pomocy kołków rozporowych z koszulką  $\phi$  8 mm będących w standardowym wyposażeniu każdego hydrantu i każdej szafki.

## **2. Montaż hydrantów zawieszanych**

Sposób montażu hydrantów zawieszanych:

1. Przymocować hydrant przy pomocy kołków rozporowych do ściany
2. Wypoziomować szafkę na ścianie i dokręcić wkręty
3. Sprawdzić poprawność zamontowania hydrantu tzn. czy drzwi w czasie zamykania nie ocierają o obudowę hydrantu i szczelina wokół drzwi jest równa.

Hydranty zawieszane montować przy pomocy kołków rozporowych z koszulką  $\phi$  8 mm lub  $\phi$  10 mm będących w standardowym wyposażeniu każdego hydrantu i każdej szafki.

## **3. Montaż hydrantów w ściankach z płyt kartonowo-gipsowych**

Do montażu hydrantów wnękowych w ścianka z płyt kartonowo-gipsowych oraz hydrantów zawieszanych montowanych na ściankach z płyt kartonowo-gipsowych, proponujemy stosowanie stojaków typu ławka, żeby nie obciążać płyt kartonowo-gipsowych i zapewnić pewność montażu hydrantu.