

Przedstawiamy firmę BOXMET® Ltd. Sp. z o.o.

Chińska gaśnica to dobra gaśnica

Redakcja: Rozmawiam z prezesem firmy BOXMET Ltd. Sp. z o.o. Ryszardem Grosiakiem. Panie Prezesie, poproszę o kilka słów, które przybliżą Pana przedsiębiorstwo naszym Czytelnikom.

Prezes Ryszard Grosiak: spółka BOXMET to firma produkcyjno-handlowa, działająca od 1992 roku.

Produkujemy i sprzedajemy hydranty wewnętrzne o średnicy nominalnej DN 25 z wężem półsztywnym i DN 52 z wężem płasko składanym, a także metalowe szafki na gaśnice, szafki i osłony urządzeń gazowych, szafki i kasetki na klucze, szafki do rozdzielaczy wodnych c.o., apteczki oraz różnego rodzaju obudowy i skrzynki wykonywane z blachy. Nasze wyroby malujemy na gorąco, metodą elektrostatyczną, farbami proszkowymi w kolorach określonych przez odbiorców.

Spawamy konstrukcje metalowe, tnjemy i kształtujemy blachy, świadczymy także różnego rodzaju usługi lakiernicze.

Na życzenie klientów wykonujemy wyroby z blachy nierdzewnej. Ponadto oferujemy prądownice i zawory hydrantowe, dwu-, cztero- i sześciokilogramowe gaśnice proszkowe oraz gaśnice śniegowe dwu- i pięciokilogramowe.

Jesteśmy liczącym się na rynku producentem sprzętu do udzielania pierwszej pomocy oferując Przenośny Zestaw Pierwszej Pomocy, Punkt Pierwszej Pomocy, różnego rodzaju apteczki. Oferta firmy obejmuje również dystrybucję wysokiej klasy sprzętu ratownictwa medycznego, jak np. defibrylatorów, respiratorów, oraz sprzętu do celów szkoleniowych.

Nasze wyroby dostarczamy do klientów własnym transportem, samochodami o dużej ładowności.

Zainteresowanym naszymi produktami i usługami chętnie prześlemy katalogi i materiały reklamowe. Niebawem oferta firmy BOXMET będzie jeszcze ciekawsza, planujemy bowiem poszerzyć ją o dodatkowe rodzaje gaśnic oraz agregaty śniegowe.

Warto podkreślić, że oferowane przez nas wyroby posiadają wymagane certyfikaty i atesty wydane przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej oraz Państwowy Zakład Higieny, a także certyfikaty zgodności z dyrektywą ciśnieniową nr 97/23/EC wydane przez TÜV (Niemieckie Stowarzyszenie Nadzoru Technicznego). Ponadto nasza firma działa w oparciu o system zarządzania jakością zgodny z normą BS EN ISO 9001:2000, potwierdzony certyfikatem nr FS 76304 wydanym przez The British Standards Instytu-

tion, oraz system zarządzania środowiskowego - potwierdzony Certyfikatem Rejestracji Systemu Zarządzania Środowiskowego BS EN ISO 14001:2004 nr EMS 501530.

Red.: Z Pana wypowiedzi wynika, że zakres działalności firmy BOXMET jest bardzo szeroki. Porozmawiajmy może o gaśnicach. Skąd pochodzą importowane gaśnice?

sztuki inżynierskiej. Producent dysponuje prasami hydraulicznymi o wielkiej sile nacisku, automatami do spawania w osłonie gazów, maszynami do obróbki i wykańczania wytłoczek, centrami do obróbki zaworów, liniami do mycia części, liniami lakierniczymi, montażowymi, oprzyrządowaniem produkcyjnym oraz pomiarowym do kontroli wyrobów.



R.G.: Sprowadzamy je z Chin. Zajmuje się tym bliźniacza firma BOXMET-TRADE, która w 2004 roku jako pierwsza w Polsce rozpoczęła import gaśnic proszkowych typu GP-2X-ABC, GP-4X-ABC, GP-6X-ABC oraz gaśnic śniegowych typu GS-2X-B i GS-5X-BC.

Red.: W powszechnej opinii chińskie wyroby nie cieszą się najlepszą renomą. Jak ma się ten sąd do gaśnic, które importuje i sprzedaje Pana firma?

R.G.: Oczywiście braliśmy tę opinię pod uwagę. Dlatego przed podjęciem decyzji o imporcie dwukrotnie odwiedziliśmy chińskiego producenta, aby na miejscu szczegółowo zapoznać się z konstrukcją i technologią produkcji interesujących nas gaśnic.

Red.: I jakie wrażenia?

R.G.: Jak najbardziej pozytywne. Technologia produkcji gaśnic jest zgodna z zasadami

W produkcji stosowane są wysokiej jakości materiały, takie jak stal do głębokiego tłoczenia, stal stopowa ulepszana cieplnie do wykonywania odkuwek oraz mosiądz do przeróbki plastycznej i obróbki skrawaniem. Na każdym etapie procesu technologicznego odbywa się kontrola części i wyrobów gotowych. Ponadto każda partia wyprodukowanych zbiorników gaśnic i zaworów jest kontrolowana i odbierana przez niemieckich inspektorów z TÜV na zgodność z dyrektywą ciśnieniową 97/23/EC.

Podczas wizyty u producenta dowiedzieliśmy się, że na zlecenie europejskich firm w chińskiej fabryce produkowane są seryjnie zbiorniki, zawory i inne części składowe gaśnic. Wykonywane są też kompletne gaśnice dla niemieckich renomowanych firm produkujących i sprzedających sprzęt pożarniczy. Także polscy producenci gaśnic w dużej mierze korzystają już ze zbiorników chińskich i innych części.

Red.: Czy to były jedyne kryteria, które zdecydowały o podjęciu decyzji o imporcie?

R.G.: Przede wszystkim chodziło nam o to, aby polski użytkownik, nasz klient, mógł otrzymać wyrób wysokiej jakości za stosunkowo niską cenę.

Red.: Czy taka polityka sprawdza się w procesie rozwoju Państwa firmy?

R.G.: Jak najbardziej. W 2006 roku poczyniliśmy duże inwestycje: wykończenie magazynu wysokiego składowania oraz zamontowanie i uruchomienie automatycznej linii technologicznej o dużej wydajności, służącej do mycia i pasywacji wyrobów wykonywanych z blachy stalowej. Co bardzo istotne, linia ta spełnia surowe przepisy dotyczące ochrony środowiska przewidziane dla tego typu urządzeń – zgodnie z polityką zarządzania środowiskowego stosowaną w naszej firmie, potwierdzoną Certyfikatem Rejestracji Systemu Zarządzania Środowiskowego BS EN ISO 14001:2004 nr EMS 501530.

Wszystkie nasze wyroby wykonywane z blach stalowych poddawane są myciu i pasywacji. Operacje te wstępnie zabezpieczają powierzchnie przed korozją oraz zapewniają bardzo dobrą przyczepność farb proszkowych do malowanych powierzchni.

Red.: Czy firma podejmuje jeszcze inne działania zmierzające do utrzymywania wysokich standardów jakości wyrobów i funkcjonowania?

R.G.: W 2005 roku uzyskaliśmy certyfikat CNBOP na łącznik tłoczny 52 i prądownice hydrantowe 52, a rok później – nowy certyfikat na zawór hydrantowy DN 50, certyfikaty EC na hydranty wewnętrzne DN 25 z węzłem półsztywnym. **Certyfikat CNBOP nr 2295/2006** uzyskała dwukilogramowa **gaśnica śniegowa typu GS-2X-B**.

Red.: Czy nie obawiacie się Państwo konkurencji ze strony innych importerów?

R.G.: Podpisaliśmy z producentem gaśnic długoletnią umowę na import gaśnic do Polski. Oznacza to, że producent bez naruszenia warunków umowy nie sprzedaje gaśnic innej firmie, która chciałaby bezpośrednio importować gaśnice do naszego kraju.

Red.: Czy zapory tej nie udałoby się ominąć?

R.G.: Można ją ominąć, korzystając z kosztownych usług jednego lub nawet kilku pośredników z innych krajów, ale wówczas znacznie wzrosną koszty zakupu – o ich wysokie marże handlowe. To sprawi, że cena sprzedaży takiej gaśnicy w Polsce będzie wyższa niż cena oferowana przez BOXMET. Można również dokonać zakupu gaśnic w innych firmach, lecz nie będą one takiej jakości jak nasze.

Red.: Czy zechciałby Pan podać kilka szczegółów technicznych dotyczących importowanych przez BOXMET gaśnic?



R.G.: Oczywiście. *Gaśnice proszkowe* typu GP-2X-ABC, GP-4X-ABC i GP-6X-ABC są przeznaczone do gaszenia pożarów grupy A, B i C. Masa brutto tych gaśnic wynosi odpowiednio 3,65; 6,8 i 9,6 kg. Minimalny czas działania wynosi odpowiednio 6, 9 i 9 sek. Gaśnice o masie proszku gaśniczego 2, 4 i 6 kilogramów gaszą odpowiednio pożary testowe grupy A o wielkości 8 A, 13 A i 21A oraz pożary testowe grupy B o wielkości 34 B, 70 B i 133 B. Ciśnienie próbne zbiorników gaśnic proszkowych wynosi 27 barów. Ciśnienie robocze dla gaśnic proszkowych w temperaturze +20°C wynosi 16 barów. A oto kilka przykładowych danych technicznych *gaśnicy śniegowej GS-2X-B*: minimalny czas działania – 6 sek., masa brutto – 7 kg, skuteczność gaśnicza zgodna z normą PN-EN 3, zakres temperatur działania – od -20°C do +60°C. Gaśnica ta gasi pożar testowy grupy B o wielkości 21 B. Zbiornik gaśnicy pokryty jest farbą proszkową w kolorze czerwonym RAL 3000 według specyfikacji RAL-841-GL.

Natomiast gaśnice śniegowe GS-5X-BC są przeznaczone do gaszenia pożarów grupy B i C. Gaśnice te stale znajdują się pod ciśnieniem, na co wskazuje symbol X. Masa ich środka gaśniczego wynosi 5 kg. Minimalny czas działania wynosi 9 sek. Masa brutto to 14,7 kg. Skuteczność gaśnicza jest zgodna z PN-EN 3. Ciśnienie próbne zbiorników (butli) gaśnic śniegowych to 310 barów, natomiast ciśnienie robocze w temperaturze 20°C wynosi 58,5 barów, a najwyższe dopuszczalne ciśnienie robocze w temperaturze +60°C – 216 barów.

Zwracam uwagę na stosunkowo wysokie ciśnienia próbne. Świadczą one o tym, że do produkcji zbiorników i zaworów stosowane są wysokiej jakości materiały konstrukcyjne.

Omawiane gaśnice uzyskały certyfikaty CNBOP o numerach: 1760/2004 dla GP-2X-ABC, 1761/2004 dla GP-4X-ABC, 1762/2004 dla GP-6X-ABC i 1763/2004 dla GS-5X-BC. Wspomniana wcześniej gaśnica GS-2X-B posiada certyfikat o numerze 2295/2006.

Red.: Jak przedstawia się kwestia serwisu i części zamiennych?

R.G.: Firma BOXMET-TRADE dysponuje siecią dystrybucji oraz serwisantami starannie przeszkolonymi przez nas w zakresie przeglądów, konserwacji i napraw gaśnic. W kraju uruchomiliśmy kilkadziesiąt autoryzowanych punktów serwisowych. Podczas napraw gaśnic stosowane są wyłącznie oryginalne części zamienne oraz oryginalny proszek gaśniczy marki Delei Fire ABC. Nasza firma dysponuje odpowiednimi zapasami wszystkich części zamiennych. Serwis naszych gaśnic jest prowadzony przez pracowników ze średnim i wyższym wykształceniem technicznym, głównie o kierunkach mechanicznych.

Red.: Zapytam jeszcze inaczej. Czy Pan Prezes poleciłby chińskie gaśnice swoim znajomym?

R.G.: Chińskie gaśnice z firmy BOXMET-TRADE mogą polecić do stosowania z całą odpowiedzialnością i przekonaniem. *To po prostu dobre gaśnice w dobrej cenie.*

OTO DANE ADRESOWE FIRMY:

BOXMET® Ltd. Sp. z o.o.
e-mail: boxmet@boxmet.com.pl

BOXMET-TRADE Sp. z o.o.
e-mail: trade@boxmet.com.pl

Piskorzów 51, 58-250 Pieszyce
tel./fax: (074) 83 69 298, tel.: (074) 83 69 238
www.boxmet.com.pl;
www.boxmet.com; www.boxmet.pl